

Legierung: **AuroDur H36**

Kurzbezeichnung: **ADH36**

Typ:	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•*
	Modellguss	•

Zusammensetzung:	Au	70,00
(Massenanteile in %)	Pt	4,40
	Pd	2,00
	Ir	0,10
	Ag	13,50
	Cu	8,80
	Zn	1,20

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	15,5
	Vickershärte HV 5/30	(s)230
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)550
	Bruchdehnung in %	(s)13
	E-Modul in GPa	120
	Schmelzintervall in °C	890-980

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	750
	Gießtemperatur in °C	1130
	Tiegel	Graphit
	Aushärten	Nicht aushärtbar

Geeignete Lote:	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 800
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

*) Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.

