

Legierung: **AuroDur 1000**

Kurzbezeichnung: **AD1000**

Typ:	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 0 (galvano), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	
	Modellguss	

Zusammensetzung:	Au	100,00
(Massenanteile in %)		

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	19,3
	Vickershärte HV 5/30	(s)30
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)30
	Bruchdehnung in %	(s)30
	E-Modul in GPa	78,5
	Schmelzintervall in °C	1063

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1210
	Tiegel	Grafit

Geeignete Lote:	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 800
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

