

Legierung: **SiloPal G33**

Kurzbezeichnung: **SIPAG33**

Typ:	Edelmetall-Legierung auf Silberbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	weiß

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken mittlerer Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•
	verblendbar mit LFC	•

Zusammensetzung:	Au	33,0	In	8,0
(Massenanteile in %)	Pd	14,8	Nb	0,1
	Ag	43,0	Pt	1,0
	Ir	0,1		

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	12,6
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s)200 (a-s)210 als Aufbrennlegierung (s)200 (n)220 (a-n)230
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung (s)350 (a-s)390 als Aufbrennlegierung (s)350 (n)470 (a-n)610
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung (s)8 (a-s)6 als Aufbrennlegierung (s)8 (n)8 (a-n)5
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	17,0
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	17,5
	E-Modul in GPa	100
	Schmelzintervall in °C	980-1070

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	850
	Gießtemperatur in °C	1220
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten (a-s)	500°C/15 min
	(a-n)	450°C/15 min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AuroCer Lot 920
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AuroCer Lot 700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbsthärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

