

Legierung: **AuroDur H34**

Kurzbezeichnung: **ADH34**

Typ:	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•*
	Modellguss	•

Zusammensetzung:	Au	68,00
(Massenanteile in %)	Ag	9,00
	Pt	7,60
	Cu	13,50
	Zn	1,50
	Ir	0,40

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	15,5
	Vickershärte HV 5/30	(s)290
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)710
	Bruchdehnung in %	(s)5
	E-Modul in GPa	100
	Schmelzintervall in °C	910 - 950

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700°C
	Gießtemperatur in °C	1100°C
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten	Nicht aushärtbar
	Weichglühen	600°C/ 15 min

Geeignete Lote:	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 800
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

*) Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.

