

Legierung: **SiloPal P37**

Kurzbezeichnung: **SIPAP37**

Typ:	Edelmetall-Legierung auf Silberbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	weiß

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	
	verblendbar mit LFC	•

Zusammensetzung:	Pd	36,90
(Massenanteile in %)	Ir	0,10
	Ag	56,00
	Zn	4,00
	Sn	3,00

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	10,7
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s) 150 (a-s) 180 als Aufbrennlegierung (s) 150 (n) 150 (a-n) 190
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung (s) 370 (a-s) 420 als Aufbrennlegierung (s) 370 (n) 320 (a-n) 460
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung (s) 15 (a-s) 12 als Aufbrennlegierung (s) 15 (n) 16 (a-n) 12
	Mittlerer linearer WAK 25 - 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,4
	Mittlerer linearer WAK 25 - 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,8
	E-Modul in GPa	110
	Schmelzintervall in °C	1040-1130

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	900
	Gießtemperatur in °C	1280
	Tiegel	Keramik
	Aushärten (a-s)	550°C/15min
	(a-n)	550°C/15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AuroCer Lot 920
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AuroCer Lot 700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

