

Legierung: **AuroDur HH3**

Kurzbezeichnung: **ADHH3**

<b>Typ:</b>	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 3 (hart), gem. DIN EN ISO 22674
<b>Farbe:</b>	gelb

<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	mittelgroße Brücken	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	
	Modellguss	

<b>Zusammensetzung:</b>	Au	80,00
(Massenanteile in %)	Pt	4,50
	Ag	8,70
	Cu	5,80
	Zn	1,00

<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	16,8
	Vickershärte HV 5/30	(s) 140 (a-s) 170
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	(s) 340 (a-s) 410
	Bruchdehnung in %	(s) 22 (a-s) 20
	E-Modul in GPa	90
	Schmelzintervall in °C	910 - 990

<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	750
	Gießtemperatur in °C	1140
	Tiegel	Grafit
	Aushärten	500°C / 15 min

<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 800

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.