

Legierung: **AuroDur CFR14**

Kurzbezeichnung: **ADCFR14**

Typ:	Goldreduzierte Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	hellgelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•
	verblendbar mit LFC	•

Zusammensetzung:	Au	54,90	Sn	0,50
(Massenanteile in %)	Ag	27,20	Zn	1,40
	Pd	11,90	Ir	0,10
	In	4,00		

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	13,4
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s)200 (a-s)220
		als Aufbrennlegierung (s)200 (n)210 (a-n)240
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung (s)400 (a-s)580
		als Aufbrennlegierung (s)400 (n)470 (a-n)680
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung (s)4 (a-s)3
		als Aufbrennlegierung (s)4 (n)4 (a-n)2
	Mittlerer linearer WAK 25 - 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,6
	Mittlerer linearer WAK 25 - 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	17,0
	E-Modul in GPA	120
	Schmelzintervall (°C)	960-1080

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	850
	Gießtemperatur in °C	1250
	Tiegel	Keramik
	Aushärten (a-s)	450°C/15min
	(a-n)	400°C/15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AuroCer Lot 880PF
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AuroCer Lot 700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbsttaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

