

Legierung: **AuroDur CFH13**

Kurzbezeichnung: **ADCFH13**

Typ:	Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•
	Verblendbar mit LFC	•

Zusammensetzung:	Au	70,00
(Massenanteile in %)	Pd	6,00
	Pt	4,00
	Ir	0,10
	Ag	16,90
	Zn	3,00

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	15,7
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s) 190 (a-s) 210 als Aufbrennlegierung (s) 190 (n) 240 (a-n) 250
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung (s) 570 (a-s) 580 als Aufbrennlegierung (s) 570 (n) 680 (a-n) 730
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung (s)7 (a-s) 6 als Aufbrennlegierung (s)7 (n) 6 (a-n) 4
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,0
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,3
	E-Modul in GPa	110
	Schmelzintervall in °C	980-1090

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	850
	Gießtemperatur in °C	1240
	Tiegel	Graphit
	Aushärten (a-s)	450°C/15min
	(a-n)	400°C/15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AuroCer Lot 920
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AuroCer Lot 700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

