

Legierung: **SiloPal G39**

Kurzbezeichnung: **SIPAG39**

Typ:	Dentalgusslegierung auf Silberbasis, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	hellgelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	
	Modellguss	•

Zusammensetzung:	Au	39,00
(Massenanteile in %)	Pd	6,00
	Pt	1,00
	Ir	0,1
	Ag	46,90
	Cu	6,00
	Zn	1,00

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	12,2
	Vickershärte HV 5/30	(s) 180 (a-s) 180
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s) 400 (a-s) 450
	Bruchdehnung in %	(s) 23 (a-s) 18
	E-Modul in GPa	90
	Schmelzintervall in °C	910 - 990

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1140
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten	Nicht aushärtbar

Geeignete Lote:	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur Lot H 800
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur Lot H 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

